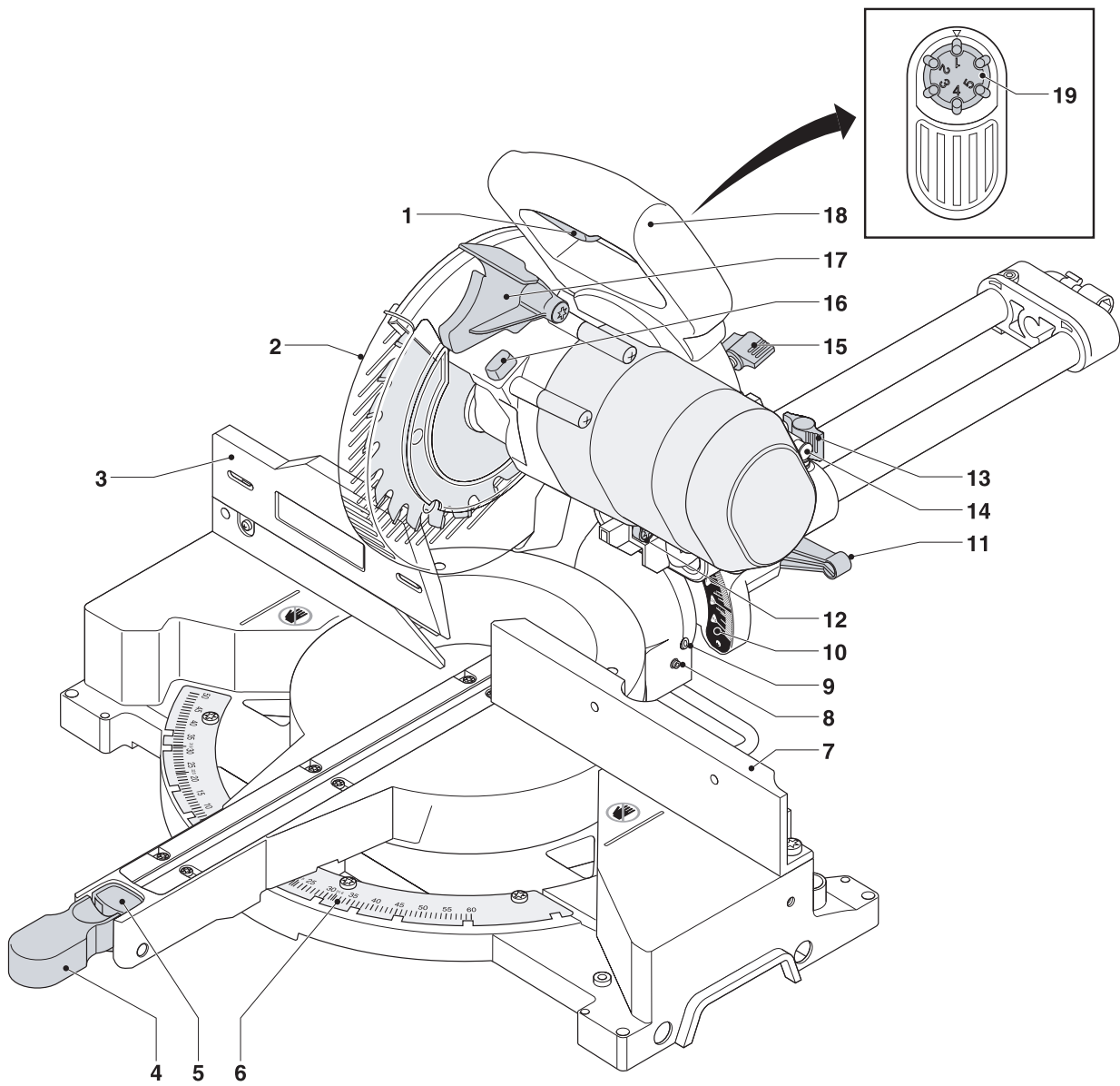
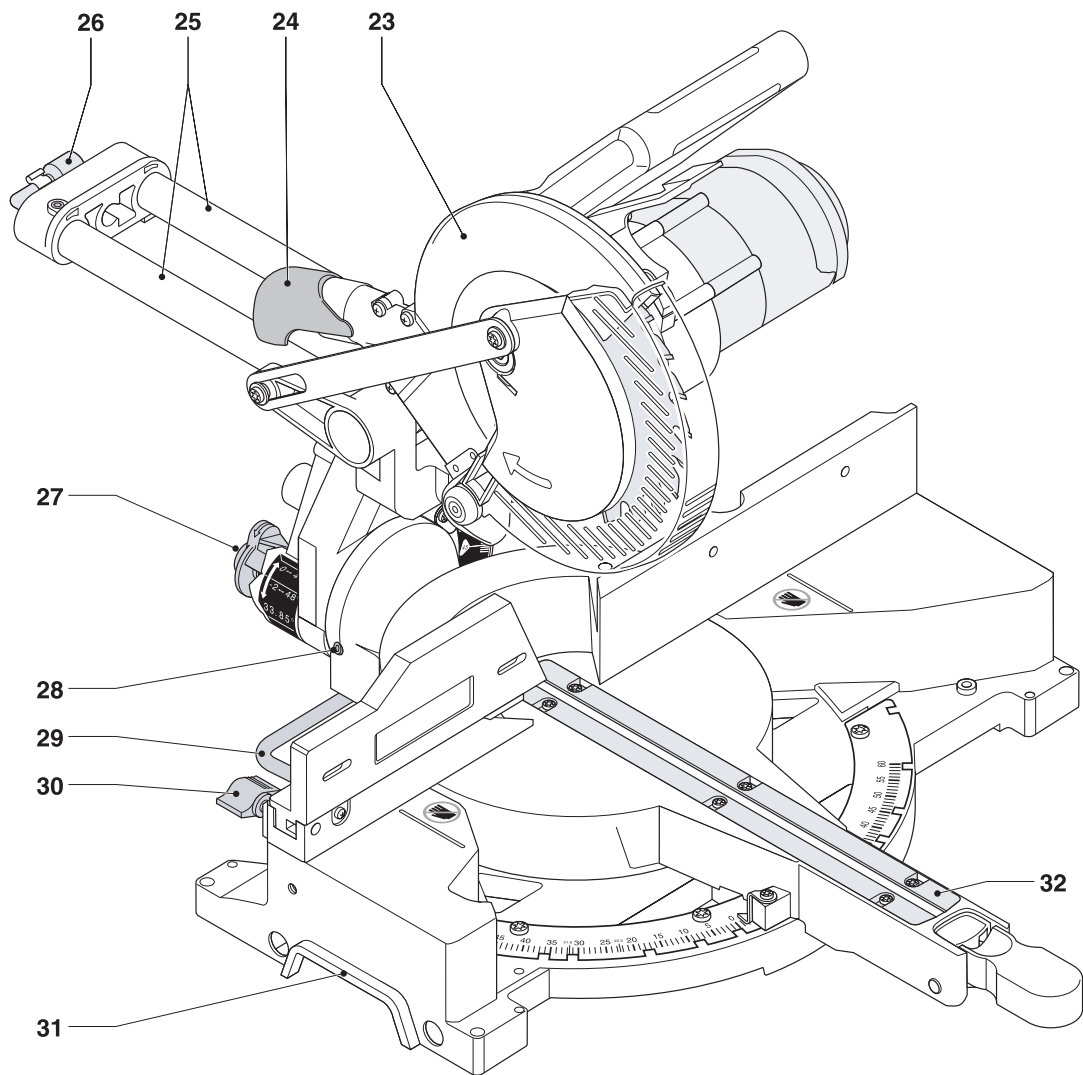
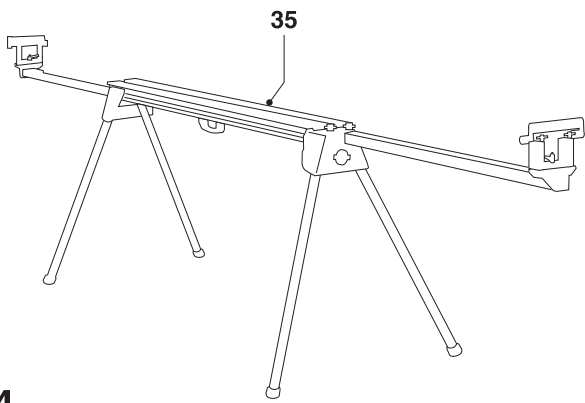
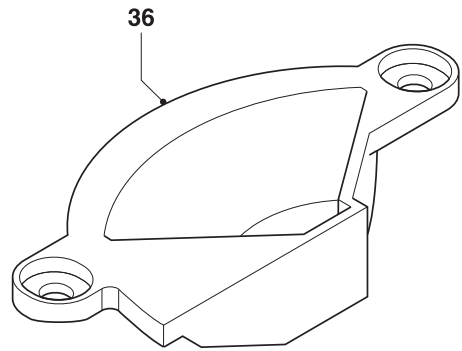

DEWALT



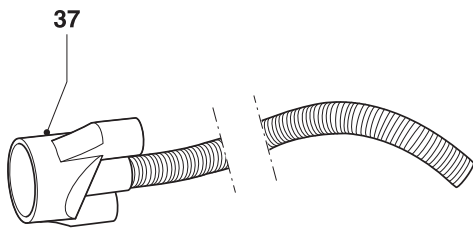




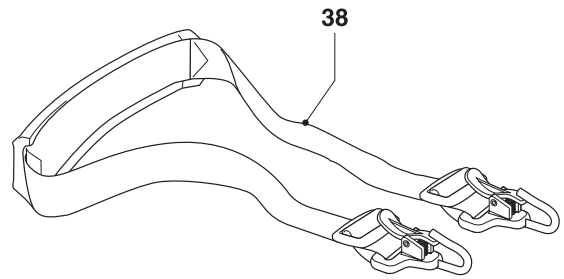
A4



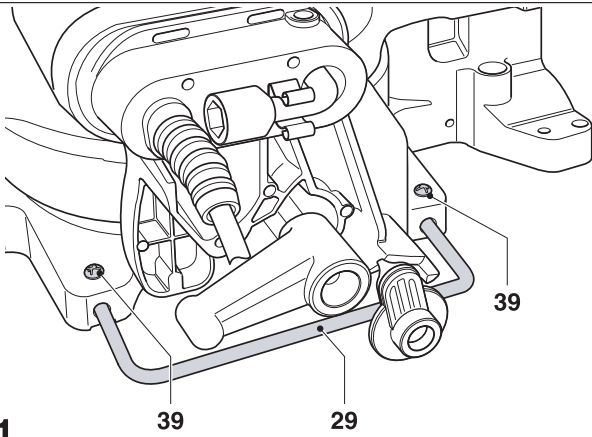
A5



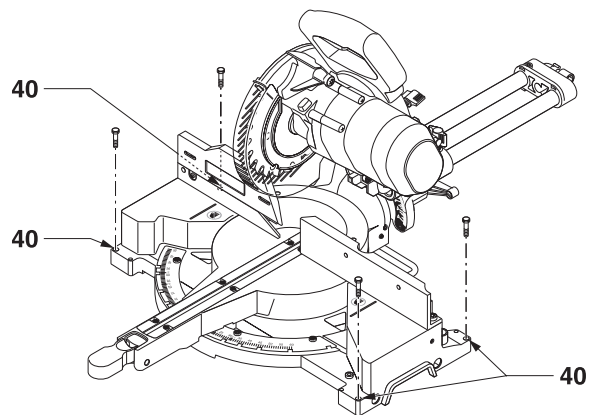
A6



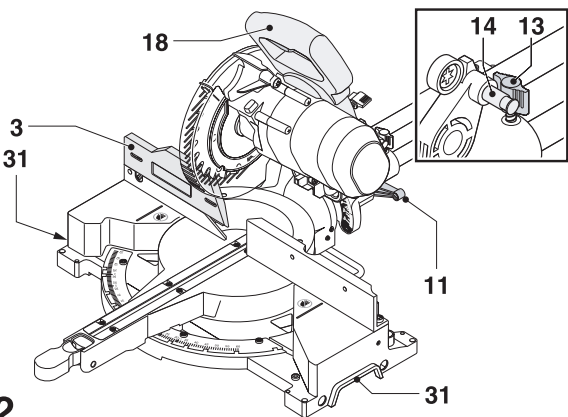
A7



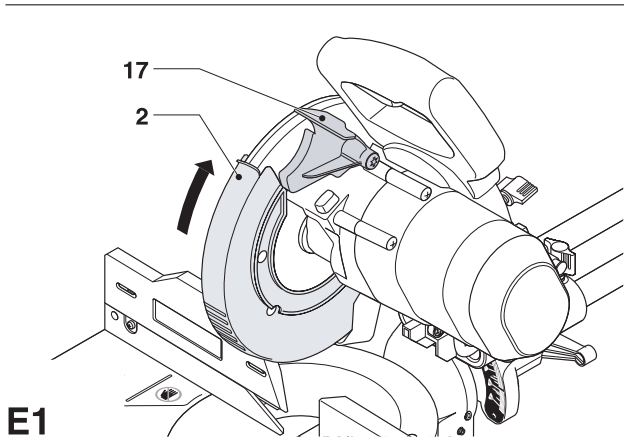
B1



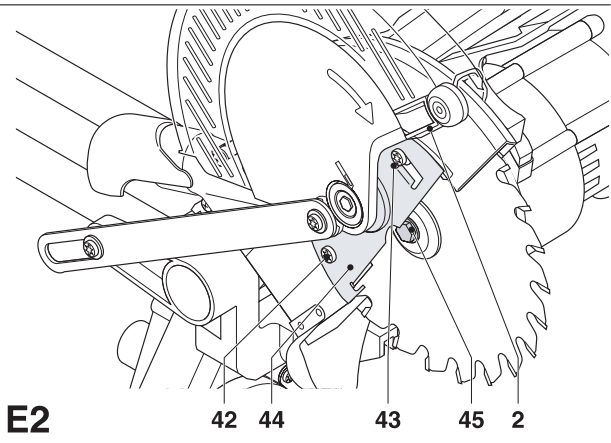
C



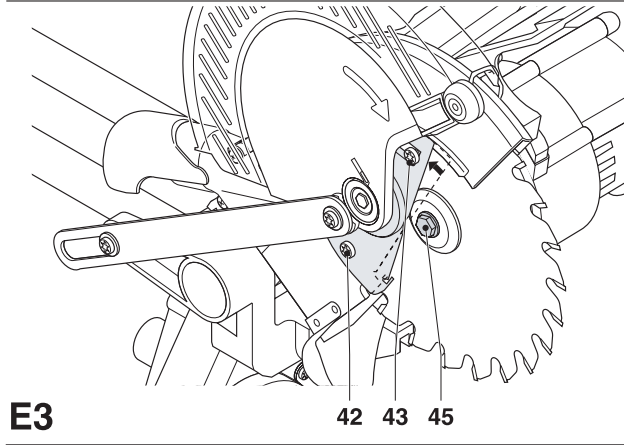
B2



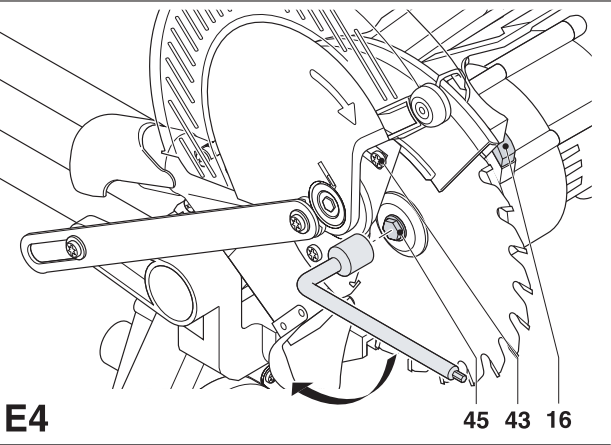
E1



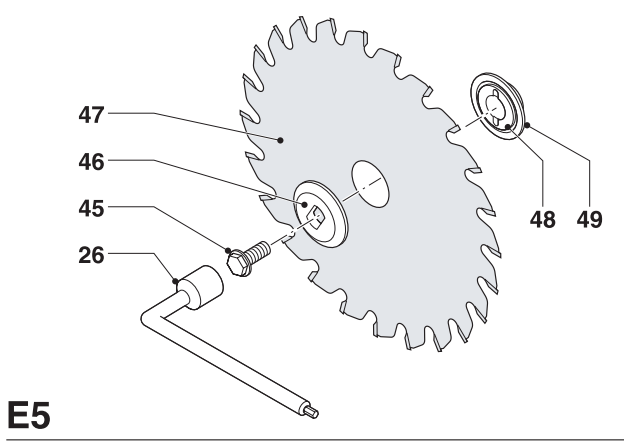
E2



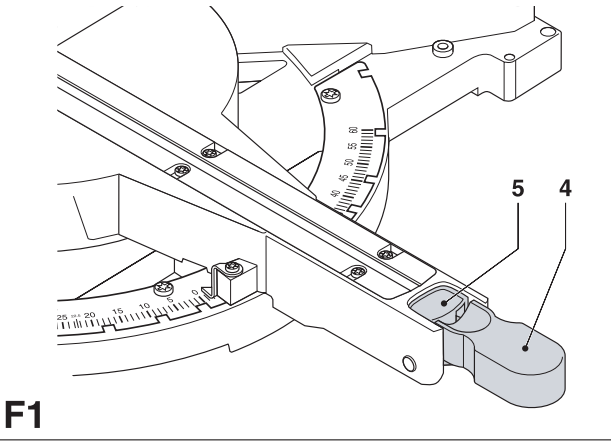
E3



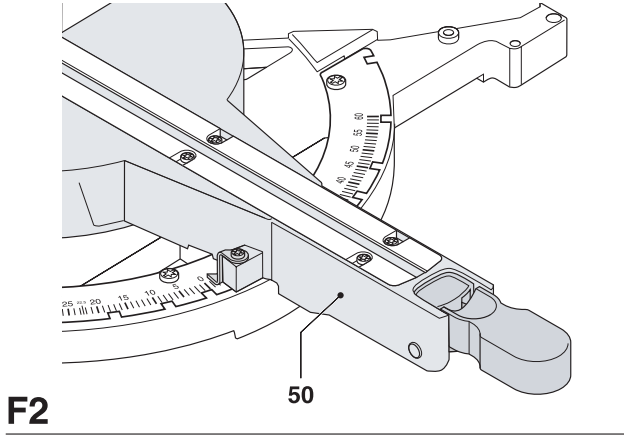
E4



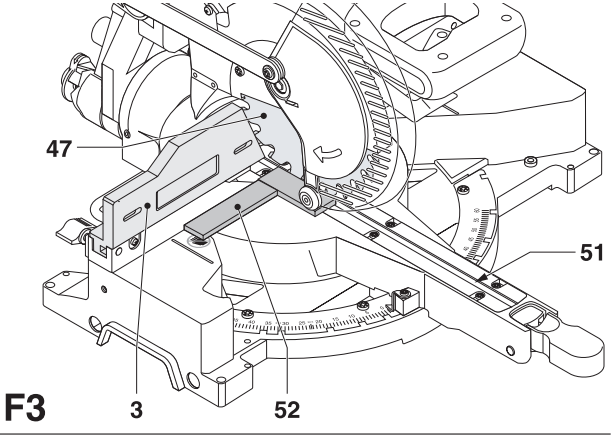
E5



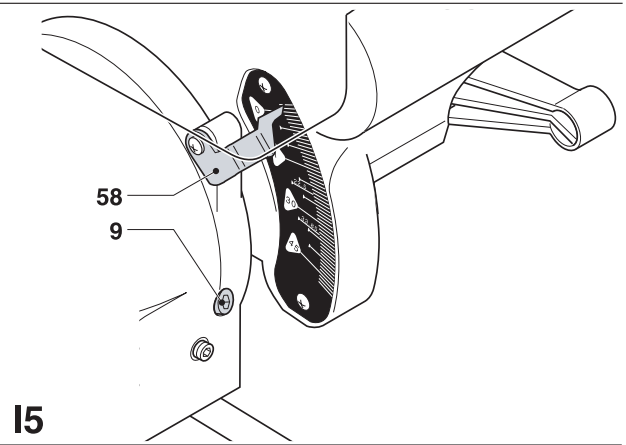
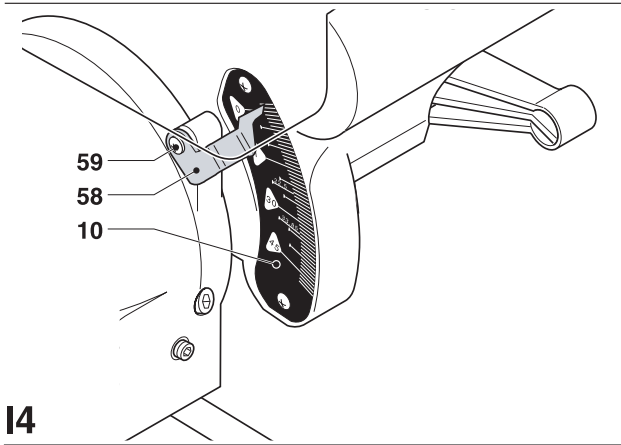
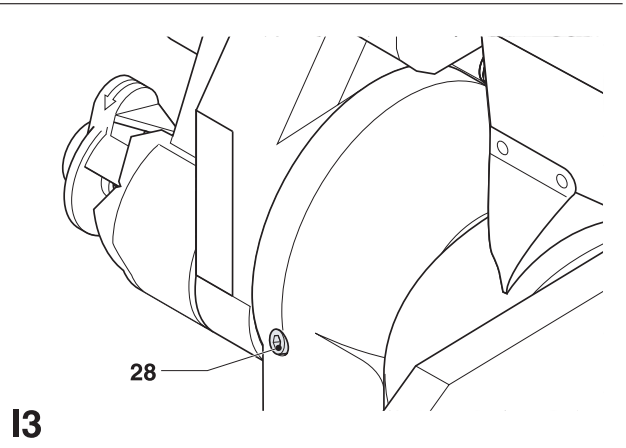
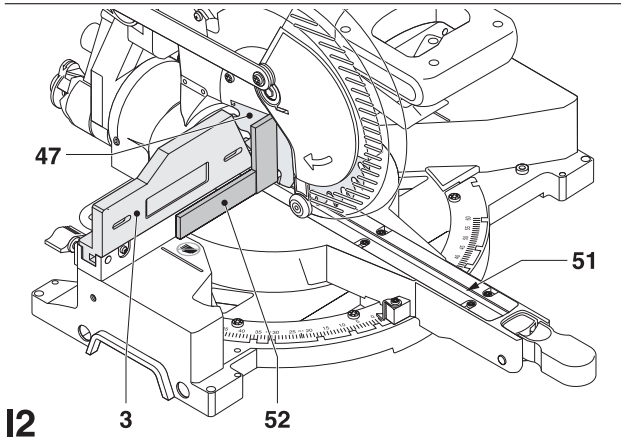
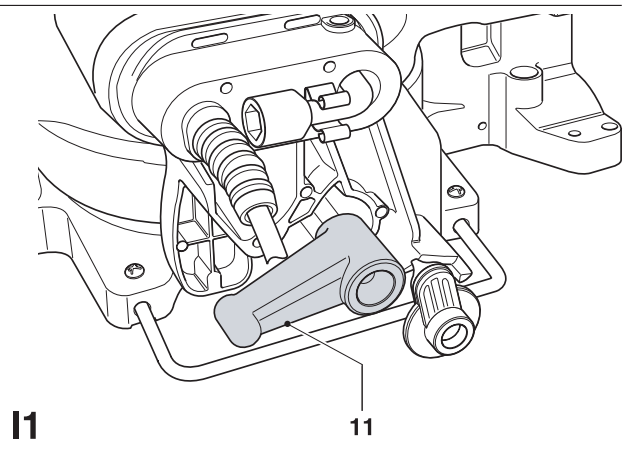
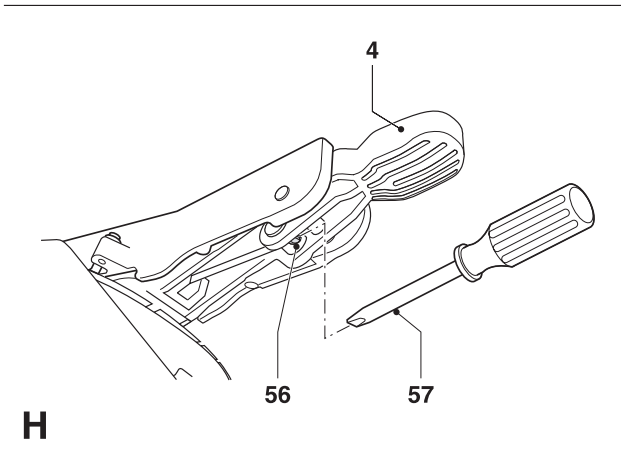
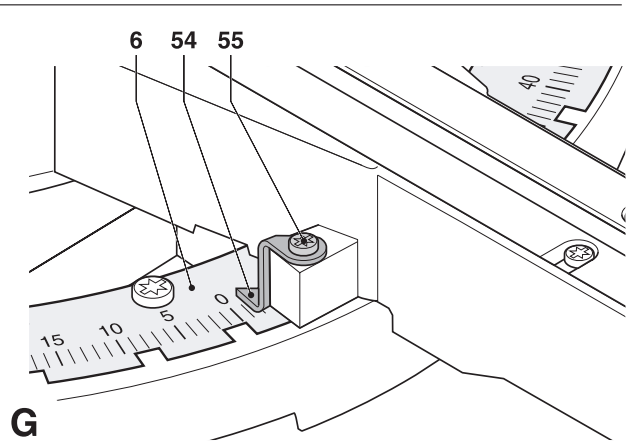
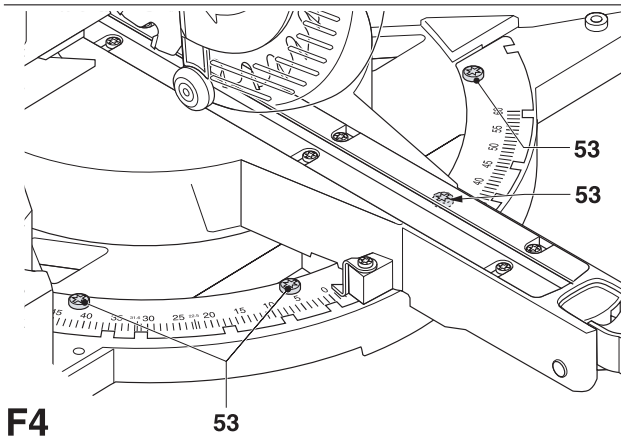
F1

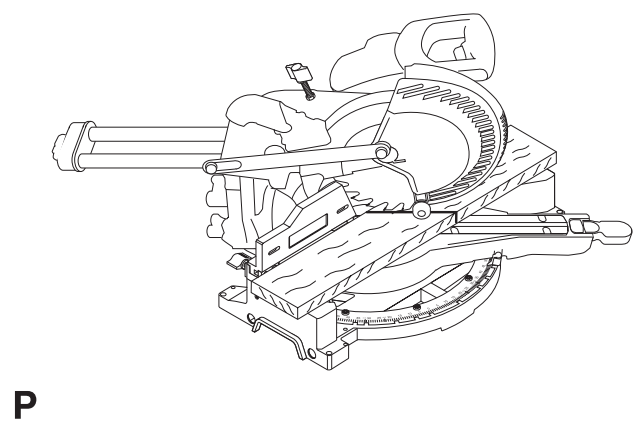
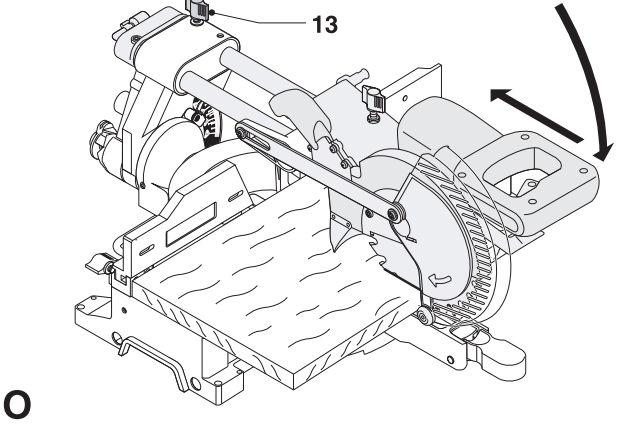
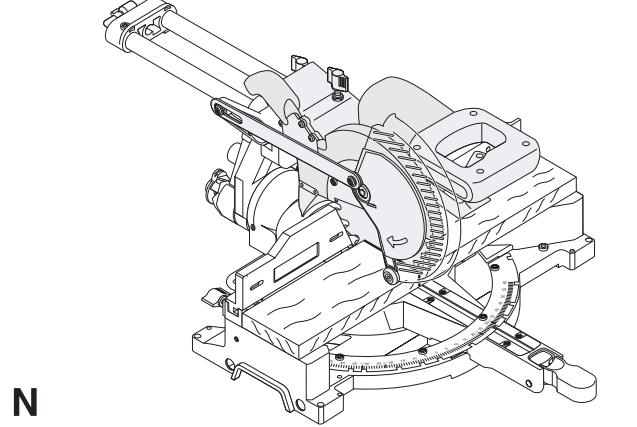
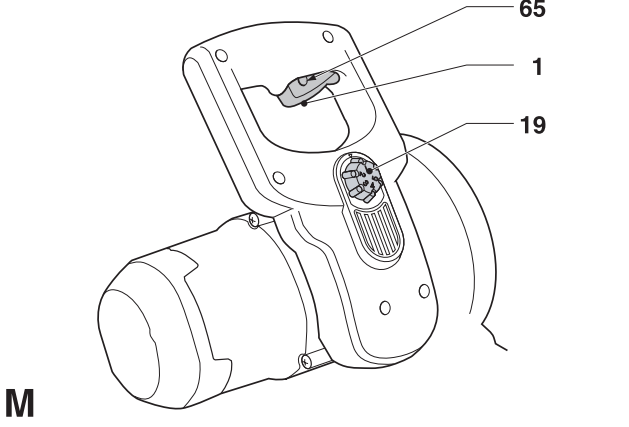
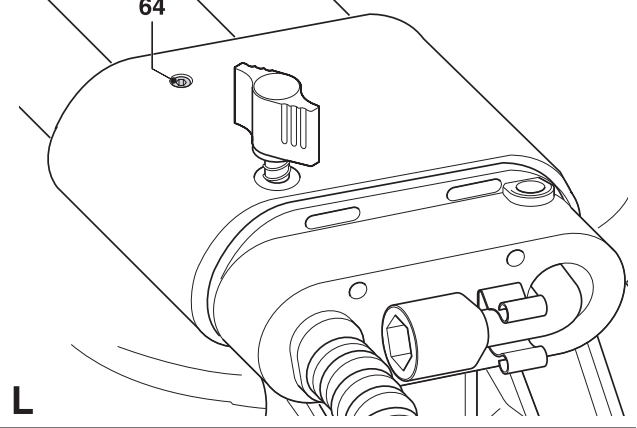
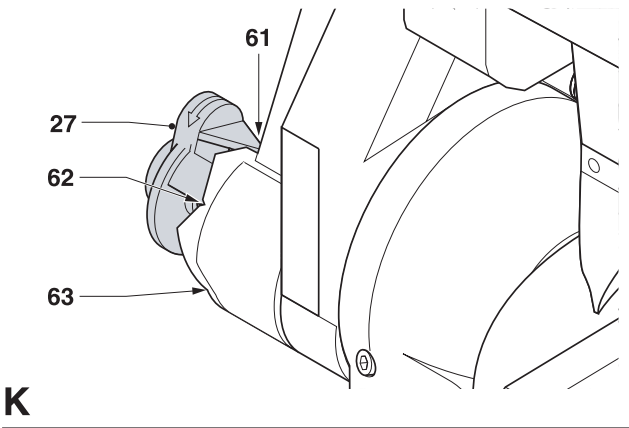
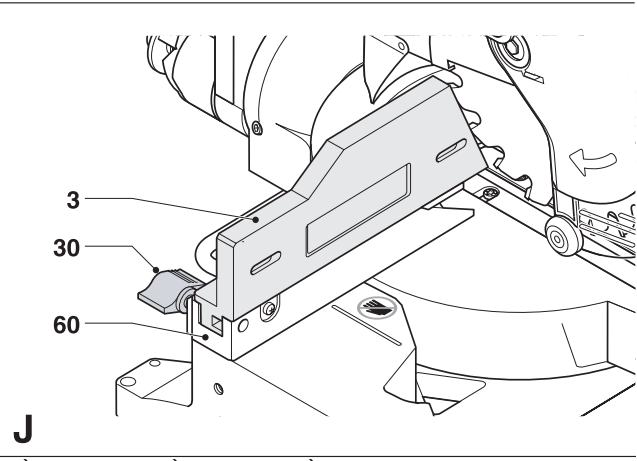
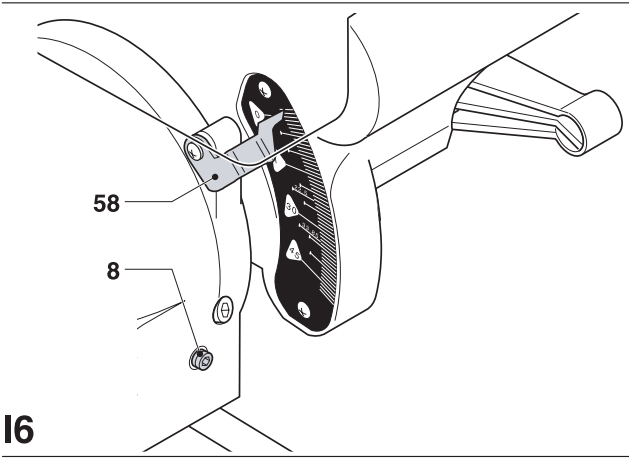


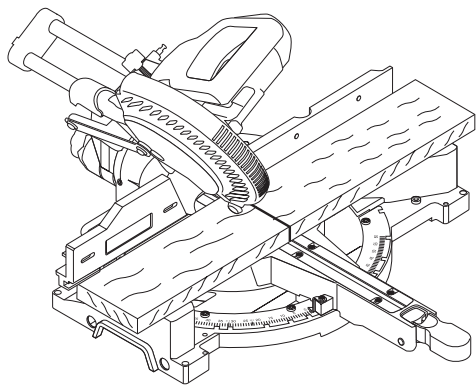
F2



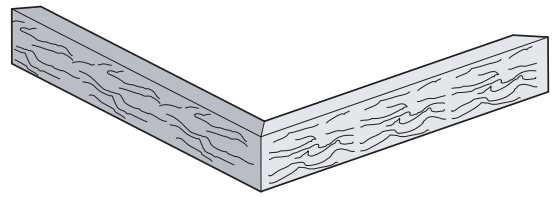
F3



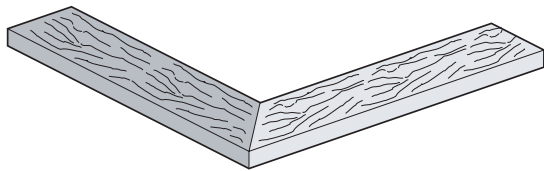




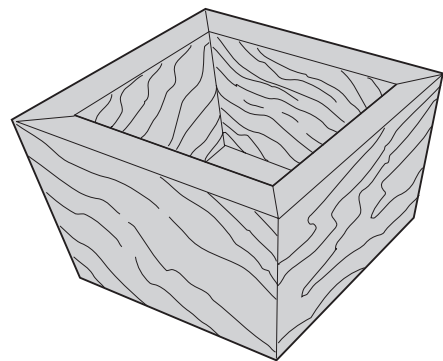
Q



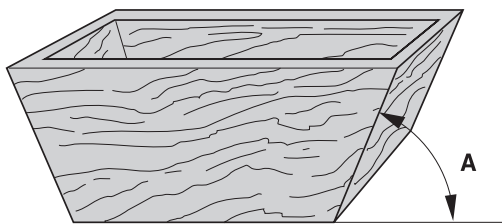
R1



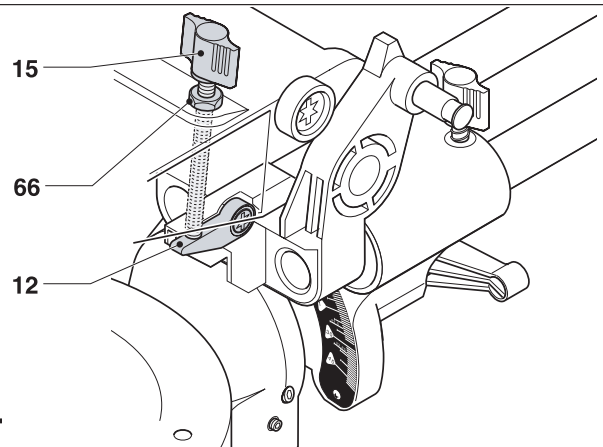
R2



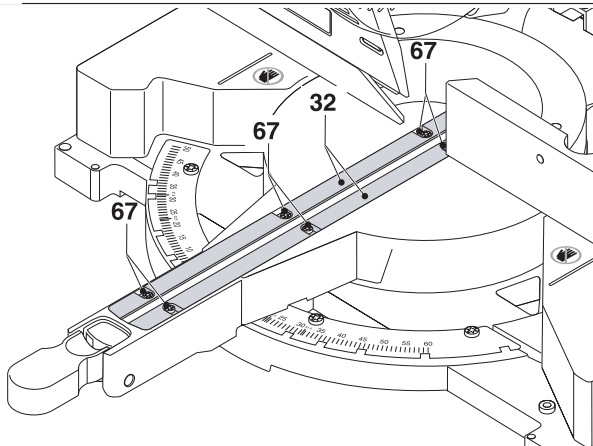
S1



S2



T



U

UNIWERSALNA PILARKA TARCZOWA DO CIĘCIA SKOŚNEGO I UKOSOWEGO DW712

Serdeczne gratulacje!

Dziękujemy za zakupienie uniwersalnej pilarki firmy DEWALT, która zgodnie ze swoją długoletnią tradycją oferuje tylko innowacyjne i wypróbowane w licznych testach, wysokiej jakości produkty dla specjalistów. Wiele lat doświadczeń i ciągły rozwój sprawiły, że firma DEWALT stała się prawdziwie niezawodnym partnerem dla wszystkich użytkowników profesjonalnych narzędzi.

Dane techniczne

		DW712
Poziom ciśnienia akustycznego A	(dB(A))	90
Moc akustyczna A	(dB(A))	103
Ważona wartość skuteczna przyspieszenia	(m/s ²)	< 2,5
Napięcie	(V)	230
Moc wyjściowa	(W)	960
Średnica tarczy tnącej	(mm)	216
Średnica otworu w tarczy tnącej	(mm)	30
Maksymalna grubość tarczy	(mm)	1,8
Maksymalna prędkość obrotowa tarczy tnącej	(obr/min)	4600
Maksymalna szerokość cięcia poprzecznego (pod kątem 90°)	(mm)	300
Maksymalna szerokość cięcia skośnego pod kątem 45°	(mm)	212
Maksymalna głębokość cięcia poprzecznego (pod kątem 90°)	(mm)	70
Maksymalna głębokość cięcia poprzecznego przy jednoczesnym cięciu ukosowym (z tarczą skróconą (pochyloną)) pod kątem 45°	(mm)	50
Maksymalny kąt cięcia skośnego		
w lewo		50°
w prawo		60°
Maksymalny kąt cięcia ukosowego		
w lewo		48°
w prawo		2°
Cięcie poprzeczne		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 70 mm	(mm)	300
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 300 mm	(mm)	70
Cięcie skośne pod kątem 45° w lewo		
Wynikowa szerokość przy		

maksymalnej grubości 70 mm (mm) 212

Wynikowa grubość przy

maksymalnej szerokości 212 mm (mm) 70

Cięcie skośne pod kątem 45° w prawo

Wynikowa szerokość przy

maksymalnej grubości 70 mm (mm) 212

Wynikowa grubość przy

maksymalnej szerokości 212 mm (mm) 70

Cięcie ukosowe pod kątem 45° w lewo

Wynikowa szerokość przy

maksymalnej grubości 50 mm (mm) 300

Wynikowa grubość przy

maksymalnej szerokości 300 mm (mm) 50

Cięcie skośne pod kątem 31,62° przy jednoczesnym cięciu ukosowym pod kątem 33,85°

Wynikowa grubość przy

maksymalnej szerokości 254 mm (mm) 65

Czas automatycznego elektronicznego

hamowania piły tarczowej (s) < 5,0

Skuteczność odsysania trocin (mg/m³) < 2,0

Masa (kg) 19,5

Minimalne natężenie prądu bezpiecznika:

Pilarki zasilane napięciem 230 V 10 A

W instrukcji tej zastosowano następujące symbole:



Uwaga! Wskutek nieprzestrzegania wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji narażasz się na doznanie obrażeń ciała, utratę życia lub uszkodzenie elektronarzędzia!



Napięcie elektryczne

Bezpieczeństwo elektryczne

Silnik elektryczny jest przystosowany do zasilania tylko jednym napięciem. Dlatego sprawdź, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej pilarki.



Pilarka jest zgodnie z normą EN 61029 podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna.

Wymiana kabla sieciowego lub wtyczki

Uszkodzony kabel sieciowy lub wtyczka mogą być wymienione tylko przez autoryzowany, specjalistyczny warsztat. Wymieniony kabel sieciowy lub wtyczkę należy

następnie fachowo zlikwidować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

Przedłużacz

Używaj przedłużacza, który został dopuszczony do eksploatacji i wytrzymuje pobór mocy przez pilarkę (patrz: Dane techniczne). Jego nominalny przekrój powinien wynosić 1,5 mm². Zawsze całkowicie odwijaj kabel z bębna.

Kontrola zakresu dostawy

Opakowanie zawiera następujące elementy:

- 1 kompletnie zmontowana pilarka do cięcia skośnego i ukosowego
 - 1 klucz do mocowania piły tarczowej
 - 1 piła tarczowa
 - 1 instrukcja obsługi
 - 1 rysunek pilarki w rozłożeniu na części
- Sprawdź, czy pilarka i jej akcesoria nie uległy uszkodzeniu podczas transportu.
 - Przed uruchomieniem maszyny dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi.

Opis pilarki (rys. rys. A1 - A6)

Pilarka DW712 jest przeznaczona do profesjonalnego cięcia skośnego i ukosowego drewna, tworzyw drzewnych, aluminium i tworzywa sztucznego. Przy jej użyciu można łatwo, dokładnie i bezpiecznie wykonywać cięcia poprzeczne, skośne i ukosowe.

A1

- 1 Wyłącznik
- 2 Ruchoma dolna osłona kapturowa tarczy tnącej
- 3 Lewa opora
- 4 Dźwignia zaciskowa mechanizmu obrotu stolika (do cięcia skośnego)
- 5 Blokada mechanizmu obrotu stolika (do cięcia skośnego)
- 6 Skala kąta cięcia skośnego
- 7 Prawa opora
- 8 Regulacyjna śruba zderzakowa pośrednich wartości kąta pochylenia tarczy tnącej
- 9 Regulacyjna śruba zderzakowa mechanizmu pochylania tarczy tnącej
- 10 Skala kąta cięcia ukosowego
- 11 Dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylania tarczy tnącej
- 12 Ogranicznik głębokości rowków
- 13 Pokrętło zaciskowe szyny
- 14 Kołek blokujący głowicę
- 15 Pokrętło nastawcze głębokości rowków
- 16 Przycisk blokady wrzeciona
- 17 Dźwignia zwalniająca blokadę głowicy

- 18 Rękojeść
- 19 Nastawnik prędkości obrotowej

A2

- 23 Górna osłona kapturowa tarczy tnącej
- 24 Króciec do przyłączania odpylacza ssącego
- 25 Szyny
- 26 Klucz do mocowania piły tarczowej
- 27 Uchwyt zwalniający ogranicznik kąta pochylenia tarczy
- 28 Nastawny ogranicznik pionowego ustawienia tarczy
- 29 Stabilizator podstawy
- 30 Pokrętło zaciskowe górnej lewej opory
- 31 Wycięcie ułatwiające przenoszenie pilarki
- 32 Nakładka szczelinowa

Dostępne wyposażenie dodatkowe

A4

- 35 Dodatkowa podpórka pod przedmioty obrabiane

A5

- 36 Przytrzymywacz (do małych przedmiotów obrabianych)

A6

- 37 Nasadka z węzłem do odsysania pyłu

A7

- 38 Pasek do przenoszenia

Instalacja

Rozpakowanie (rys. rys. B1 i B2)

- Ostrożnie wyjmij pilarkę z opakowania. Wsuń bądź wysuń stabilizator (29), aż dotknie powierzchni roboczej. Dokręć śruby (39).
- Poluzuj pokrętło zaciskowe szyny (13), wycofaj głowicę pilarki do tyłu i zabezpiecz ją w tym położeniu.
- Naciśnij rękojeść (18) do dołu i wyciągnij kołek blokujący głowicę (14) tak, jak pokazano na rysunku.
- Delikatnie zwolnij nacisk do dołu i pozwól, by głowica pilarki uniosła się do góry do pozycji wyjściowej.



Nigdy nie używaj pilarki bez stabilizatora.

Mocowanie pilarki do stołu warsztatowego (rys. C)

- Wszystkie 4 nóżki zawierają otwory (40), które pozwalają na łatwe zamocowanie pilarki do stołu warsztatowego. Otwory mają dwie różne średnice, co pozwala na zastosowanie różnych śrub mocujących. Do mocowania wystarczy tylko jedna

śruba przełożona przez jeden z otworów wykonanych w każdej nóżce. Przed rozpoczęciem pracy dobrze zamocuj pilarkę tak, by nie mogła się poruszyć. By ułatwić przestawianie pilarki, można ją przytwierdzić do płyty wiórowej o grubości przynajmniej 12,5 mm. Płyta taka daje się łatwo mocować do stołu warsztatowego i znów odmocowywać w celu zmiany miejsca ustawienia.

- Śruby mocujące pilarkę do płyty wiórowej nie mogą wystawać od spodu, gdyż płyta ta musi płasko przylegać do stołu warsztatowego. Przy mocowaniu pilarki wolno korzystać tylko z istniejących otworów w nóżkach. Przytwierdzenie pilarki w inny sposób może przeszkadzać w jej prawidłowym funkcjonowaniu.
- By podczas pracy nie doszło do zablokowania piły tarczowej lub innych niedokładności, powierzchnia montażowa powinna być płaska. Gdy pilarka kiwa się na nóżkach, podłóż pod jedną z nich cienki kawałek materiału, by w ten sposób uzyskać niezbędną stabilność maszyny.

Montaż



Przed rozpoczęciem montażu zawsze wyjmij wtyczkę sieciową z gniazda.

Montaż piły tarczowej (rys. rys. E1 - E5)

- Naciśnij dźwignię zwalniającą blokadę głowicy (17), by uwolnić dolną osłonę piły tarczowej (2). Następnie dolną osłonę tarczy podnieś maksymalnie do góry.
- Na tyle wykręć śrubę mocującą wspornik osłony tarczy (43), by można go (44) było podnieść i w ten sposób uzyskać dostęp do śruby mocującej tarczę (45).
- Przytrzymując podniesioną dolną osłonę tarczy za śrubę mocującą wspornik (43), naciśnij ręką przycisk blokady wrzeciona (16). Drugą ręką chwyć dostarczony klucz maszynowy płaski (26) i obracając go w prawo, poluzuj śrubę mocującą piłę tarczową (45). (Śruba ta ma gwint lewostronny).



By uruchomić blokadę, naciśnij przycisk i obróć ręką wrzeciono, aż poczujesz, że blokada zadziałała. Nadal przytrzymuj naciśnięty przycisk blokady, by nie dopuścić do obracania się wrzeciona.

- Wyjmij śrubę mocującą piłę tarczową (45) wraz z zewnętrznym pierścieniem kołnierзовym (46).
- Załóż piłę tarczową (47) na wewnętrzne odsadzenie (48) wewnętrznego pierścienia kołnierowego tarczy (49). Zwraca się uwagę, że zęby na dolnej krawędzi piły tarczowej muszą być skierowane do tyłu pilarki (od użytkownika).
- Ponownie załóż zewnętrzny pierścień kołnierowy

piły tarczowej (46).

- Dokręć śrubę mocującą tarczę (45), obracając ją w lewo, a drugą ręką przytrzymując naciśnięty przycisk blokady wrzeciona.
- Wspornik osłony tarczy (44) przesun do dołu tak, by całkowicie zasłonił śrubę mocującą piłę tarczową (45).
- Dokręć śrubę mocującą wspornik osłony piły tarczowej (43).



Nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeciona, gdy piła tarczowa się obraca. Po założeniu piły tarczowej wspornik osłony przytrzymaj w dolnej pozycji i mocno dokręć mocującą go śrubę.

Regulacja



Przed rozpoczęciem montażu zawsze wyjmij wtyczkę sieciową z gniazda.

Uniwersalna pilarka tarczowa do cięcia skośnego i ukosowego została dokładnie wyregulowana w zakładzie produkcyjnym. Gdyby podczas transportu lub z jakiegokolwiek innego powodu zaistniała konieczność ponownej regulacji, wykonaj opisane niżej operacje. Po prawidłowym wykonaniu regulacji nie trzeba już jej powtarzać.

Kontrola i regulacja kąta ustawienia piły tarczowej względem opory (rys. rys. F1 - F4)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i jednocześnie naciśnij do góry blokadę (5), by zwolnić ramię (50).
- Tak obróć ramię, by blokada przytrzymała je w pozycji kąta cięcia skośnego 0°. Nie zaciągaj dźwigni.
- Opuść głowicę do dołu tak, by piła tarczowa akurat znalazła się w szczelinie (51).
- Przyłóż kątownik (przymiar kątowy) (52) do lewego boku opory (7) i piły tarczowej (47) (rysunek F3).



Tak przyłóż kątownik, by nie dotykał do zębów piły tarczowej.

Przebieg regulacji:

- Poluzuj trzy śruby (53) i tak obróć ramię mechanizmu obrotu stolika wraz ze skalą w lewo lub w prawo, aż kąt między piłą tarczową a oporą wyniesie dokładnie 90°.
- Ponownie dokręć trzy śruby (53). Wskazanie kąta obrotu stolika nie ma w tym momencie znaczenia.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia skośnego (rys. rys. F1, F2 i G)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i jednocześnie naciśnij do góry blokadę (5), by zwolnić ramię (50).

- Obróć ramię mechanizmu obrotu stolika tak, by wskaźnik kąta cięcia skośnego (54) wskazał 0° tak, jak to pokazano na rysunku G.
- Przy zwolnionej dźwigni zaciskowej mechanizmu obrotu stolika doprowadź do zadziałania blokady przez takie obrócenie ramienia, by przeszło przez zero.
- Zaobserwuj wskaźnik (54) i skalę kąta cięcia skośnego (6). Gdy wskaźnik ten nie znajduje się dokładnie w pozycji zerowej, poluzuj śrubę (55) i przesunij wskaźnik na 0°. Ponownie dokręć śrubę.

Regulacja blokady mechanizmu obrotu stolika/pręta blokującego (rys. H)

Gdy podstawa pilarki daje się poruszać przy zaciągniętej dźwigni zaciskowej mechanizmu obrotu stolika (4), to trzeba wyregulować blokadę mechanizmu obrotu stolika/pręt blokujący (56).

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4).
- Za pomocą wkrętaka (57) całkowicie wkręć blokadę mechanizmu obrotu stolika/pręt blokujący (56). Następnie wykręć pręt o ćwierć obrotu.
- Sprawdź, czy stolik się nie porusza, gdy dźwignia (4) jest zaciągnięta w dowolnym położeniu kątowym stolika (nie zapadkowym).

Kontrola i regulacja kąta między piłą tarczową a stolikiem (rys. rys. I1 - I4)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11).
- Głowicę pilarki naciśnij w prawo, by upewnić się, czy znajduje się dokładnie w pionie. Zaciągnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy.
- Opuść głowicę do dołu tak, by piła tarczowa akurat weszła w szczelinę (51).
- Pionowo ustawiony przymiar kątowy (52) przyłóż do stolika i piły tarczowej (47) (rys. I2).



Tak przyłóż kątownik, by nie dotykał do zębów piły tarczowej.

Przebieg regulacji jest następujący:

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11) i wkręć bądź wykręć śrubę zderzakową pionowego ustawienia tarczy (28), aż tarcza znajdzie się pod kątem 90° względem stolika (pomiar przy użyciu przymiaru kąтового).
- Gdy wskaźnik kąta cięcia ukosowego (58) nie pokazuje zera na skali (10), poluzuj śrubę ustalającą (59) i odpowiednio go wyreguluj.

Regulacja opory (rys. J)

Górną część lewej opory można przesunąć w lewo. Uzyskane w ten sposób miejsce umożliwia pochylenie piły tarczowej maksymalnie o 48° w lewo. By wyregulować oporę (3):

- poluzuj plastikowe pokrętko zaciskowe (30) i przesunij oporę w lewo.
- Przeprowadź próbę przy wyłączonej pilarce i sprawdź odstęp między piłą tarczową a oporą. Tak ustaw oporę, by znalazła się możliwie jak najbliżej tarczy, ale bez ograniczania ruchu ramienia pilarki do dołu i do góry.
- Dobrze dokręć pokrętko zaciskowe.



Rowek prowadzący (60) może się zatykać mączką drzewną. By go oczyścić, posłuż się patyczkiem lub sprężonym powietrzem.

Pomijanie ograniczników pochylenia (rys. K)

Ograniczniki pochylenia ułatwiają ustawienie piły tarczowej w pionie i pochylanie jej pod kątem 45°. Przez pominięcie tych ograniczników można uzyskać kąty pochylenia od 2° w prawo do 48° w lewo.

- By pominąć ograniczniki pochylenia, najpierw zwolnij głowicę pilarki i naciśnij ją lekko w lewo. Następnie wyciągnij uchwyt zwalniający (27) i obróć go do pozycji obejścia ograniczników (62). Uchwyt zwalniający automatycznie zatrzaskuje się w swoim położeniu. Nastaw odpowiedni kąt pochylenia i zablokuj głowicę w tym położeniu.
- By anulować pominięcie ograniczników, z powrotem obróć uchwyt zwalniający (27) do pozycji ograniczenia pochylenia (61).

Ogranicznik pośredniej wartości kąta pochylenia

Jako wartość pośrednią kąta pochylenia wybrano 33,85°, by w ten sposób ułatwić nastawianie pilarki w celu cięcia listew ozdobnych.

- By uaktywnić ogranicznik pośredniej wartości kąta pochylenia, uchwyt zwalniający (27) obróć do pozycji pośredniej wartości kąta pochylenia (63).

Kontrola i regulacja kąta cięcia ukosowego (rys. A1, A2 i I5)

- Sprawdź, czy uchwyt zwalniający (27) znajduje się w pozycji ograniczenia pochylenia.
- Zwolnij pokrętko zaciskowe (30) lewej opory i górną jej część przesunij możliwie jak najbardziej w lewo.
- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11) i przesunij głowicę pilarki w lewo. Jest to pozycja, w której kąt pochylenia tarczy wynosi 45°.

Przebieg regulacji jest następujący:

- Zależnie od potrzeby wkręć bądź wykręć śrubę zderzakową (9), aż wskaźnik (58) pokaże 45°.

Kontrola i regulacja pośredniej wartości kąta pochylenia (rys. rys. A1, A2 i I6)

- Sprawdź, czy uchwyt zwalniający (27) znajduje się w pozycji pośredniej wartości kąta pochylenia.
- Zwolnij pokrętko zaciskowe (30) lewej opory i górną jej część przesunąć możliwie jak najbardziej w lewo.
- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylenia tarczy (11) i przesunąć głowicę pilarki w lewo. Jest to pozycja, w której kąt pochylenia tarczy wynosi 33,85°.

Przebieg regulacji jest następujący:

- Zależnie od potrzeby wkręć bądź wykręć śrubę zderzakową (8), aż wskaźnik (58) pokaże 33,85°.

Regulacja prowadnicy szynowej (rys. L)

- Regularnie sprawdzaj szyny, czy nie mają luzu.
- By zmniejszyć luz, powoli obracaj śrubę zderzakową (64) w prawo, przesuwając w tym czasie głowicę pilarki do tyłu i do przodu.

Instrukcja obsługi



Zawsze przestrzegaj wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i obowiązujących przepisów.

Przed użyciem:

- Zamontuj właściwą piłę tarczową. Nie powinna ona być nadmiernie zużyta, a jej maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać dopuszczalnej wartości.
- Nie próbuj ciąć bardzo małych przedmiotów.
- Podczas cięcia nie wywieraj nadmiernego nacisku na piłę tarczową i nie staraj się przyśpieszać pracy.
- Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, by silnik osiągnął maksymalną prędkość obrotową.
- Upewnij się, czy wszystkie pokrętki zaciskowe i dźwignie są dobrze dokręcone/zaciągnięte.
- Zamocuj obrabiany przedmiot.
- Chociaż pilarka ta nadaje się do piłowania drewna i wielu innych metali nieżelaznych, podane tutaj wskazówki dotyczące obsługi odnoszą się wyłącznie do cięcia drewna. Identyczne wytyczne mają zastosowanie także do innych materiałów. Pilarki tej nie wolno używać do cięcia żelaza i stali ani eternitu i muru! Nie zakładaj żadnych ściernic!
- Zawsze używaj nakładki szczelinowej. Wymień ją, gdy szerokość szczeliny przekroczy 10 mm.

Załączanie i wyłączanie (rys. M)

W wyłączniku znajduje się otwór (65), w który można włożyć pałąk kłódki i w ten sposób zabezpieczyć pilarkę przed niepożądanym użyciem.

- By załączyć pilarkę, naciśnij wyłącznik.

- By zatrzymać pilarkę, zwolnij wyłącznik.

Nastawianie prędkości obrotowej

Do nastawiania prędkości obrotowej służy nastawnik (19).

- Obróć nastawnik (19) do żądanej pozycji. Im większa wskazywana liczba, tym większa prędkość obrotowa.
- W celu cięcia miękkich materiałów, jak np. drewno, nastawiaj większą prędkość obrotową. By przepiłować metal, wybierz mniejszą prędkość obrotową.

Cięcia podstawowe

Pionowe cięcie poprzeczne (rys. A1, A2 i N)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i naciśnij blokadę (5) do dołu.
- Blokadę mechanizmu obrotu stolika ustaw w pozycji 0° i zaciągnij dźwignię zaciskową.
- Przeznaczony do cięcia drewniany przedmiot przyłóż do opory (3 i 7).
- Chwyć rękojeść (18) i naciśnij dźwignię zwalniającą blokadę głowicy (17), by móc nią swobodnie manipulować. Naciśnij wyłącznik (1), by uruchomić silnik.
- Naciskaj głowicę pilarki do dołu, by przeciąć drewno, aż piła tarczowa zagłębi się w plastikową nakładkę szczelinową (32).
- Po przecięciu materiału zwolnij wyłącznik i odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma i ostatecznie wycofaj głowicę do górnego położenia spoczynkowego.

Cięcie szerokich materiałów (rys. O)

Przy użyciu szyny prowadzącej można ciąć szerokie materiały o wymiarach od 50 x 100 mm aż do 500 x 1000 mm.

- Zwolnij pokrętko zaciskowe szyny (13).
- Przesunąć głowicę pilarki do siebie i załączyć narzędzie.
- Zagłębić piłę tarczową w materiał i pchać głowicę pilarki aż do całkowitego przecięcia obrabianego przedmiotu.
- Dalej postępuj zgodnie z powyższym opisem.



- Nie tnij tym sposobem przedmiotów o wymiarach mniejszych niż 50 x 100 mm.
- Po zakończeniu piłowania zablokuj głowicę pilarki w tylnym położeniu.

Pionowe cięcie skośne (rys. rys. A1, A2 i P)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i naciśnij blokadę (5) do dołu. Obróć ramię w lewo lub w prawo aż do nastawienia żądanego kąta cięcia skośnego.

- Blokada kąta cięcia skośnego automatycznie zaskakuje w pozycjach 10°, 15°, 22,5°, 31,62° i 45° w lewo i w prawo oraz 50° w lewo i 60° w prawo. W celu uzyskania pośrednich kątów mocno przytrzymaj głowicę w odpowiedniej pozycji i zaciągnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika.
- Przed rozpoczęciem piłowania zawsze najpierw mocno zaciągnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika.
- Dalej postępuj tak jak przy pionowym cięciu poprzecznym.



Gdy odcinany kawałek piłowanego skośnie drewnianego elementu jest mały, tak umieść drewno w pilarence, by kawałek ten znalazł się po tej stronie piły tarczowej, która tworzy większy kąt z oporą. To znaczy przy cięciu skośnym w lewo odcinany kawałek powinien się znajdować z prawej strony, a przy cięciu skośnym w prawo - z lewej strony.

Cięcie ukosowe (rys. rys. A1, A2 i Q)

Kąt cięcia ukosowego można nastawiać między 2° w lewo i 48° w prawo. Przy cięciu ukosowym ramię mechanizmu obrotu stolika można obracać w prawo lub w lewo o kąt między 0 i 45°.

- Zwolnij pokrętko zaciskowe (30) lewej opory i górną jej część (3) przesunij możliwie jak najbardziej w lewo. Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11) i nastaw żądany kąt cięcia ukosowego.
- Mocno zaciągnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11).
- Dalej postępuj tak jak przy pionowym cięciu poprzecznym.

Jakość cięcia

Jakość krawędzi cięcia zależy od szeregu czynników, jak na przykład rodzaj materiału. Gdy są wymagane bardzo dokładne, gładkie cięcia, zaleca się zastosowanie ostrej piły tarczowej o 60 zębach nakładanych płytkami ze spieków węglkowych przy utrzymywaniu małej, równomiernej szybkości cięcia.



Pilnij, by podczas cięcia materiał nie pełzał; dokładnie go zamocuj. Przed podniesieniem ramienia pilarki zaczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma. Gdy pomimo to z tyłu obrabianego przedmiotu odszczepiają się drobne włókna drzewne, w miejscu rzazu naklej tam specjalną taśmę, którą po przecięciu należy ostrożnie usunąć.

Zachowywanie odpowiedniej pozycji ciała i rąk

Właściwa postawa ciała i odpowiedni układ rąk przy obsłudze pilarki tarczowej sprawiają, że piłowanie jest łatwiejsze, precyzyjniejsze i bezpieczniejsze.

- Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia.
- Ręce nigdy nie powinny się znajdować bliżej piły tarczowej niż 150 mm.
- Podczas cięcia mocno dociskaj przedmiot obrabiany do stolika i opory. Utrzymuj ręce w bezpiecznej odległości od piły tarczowej aż do zwolnienia wyłącznika i całkowitego zatrzymania tarczy.
- Przed włączeniem maszyny zawsze najpierw wykonuj próbę w celu stwierdzenia, po jakim torze porusza się piła tarczowa.
- Nigdy nie krzyżuj rąk.
- Obydwe stopy mocno opieraj o podłogę i zawsze zachowuj równowagę.
- Podążaj za ruchami ramienia pilarki w lewo i w prawo stojąc przy tym nieco z boku piły tarczowej.
- Przy cięciu wzdłuż narysowanej ołówkiem linii patrz na nią przez szczeliny w osłonie piły tarczowej.

Wykonywanie ram do obrazów, kaszt i innych skomplikowanych konstrukcji (rysunki R1 i R2)

Przycinanie ram

Spróbuj wykonać kilka prostych konstrukcji z drewnianych odpadów, by w ten sposób nauczyć się umiejętnego posługiwania się pilarką tarczową. Jest ona idealnym narzędziem do skośnego przycinania złączy kątowych takich, jak pokazane na rysunku R1. Przedstawione złącze można wykonać poprzez cięcie ukosowe lub skośnie.

- Cięcie ukosowe

Kąty cięcia ukosowego obydwu listew nastawiono na 45° tak, by po połączeniu uzyskać kąt prosty. Ramię mechanizmu obrotu stolika zablokowano w pozycji zerowej. Szerszą stroną drewno oparto na stoliku, a węższą - dociśnięto do opory.

- Cięcie skośnie

Ten sam efekt można uzyskać metodą cięcia skośnego przy szerszym boku dociśniętym do opory.

Obydwa rysunki (R1 i R2) przedstawiają obiekty o czterech bokach. Gdy liczba ich jest inna, zmieniają się także kąty cięcia skośnego i ukosowego. Następująca tabela przedstawia kąty cięcia skośnego lub ukosowego przedmiotów o różnych przekrojach przy założeniu, że wszystkie boki mają taką samą długość. By określić kąt cięcia skośnego bądź ukosowego w przypadku innych kształtów, nie wyszczególnionych w tej tabeli, podziel wartość 180°C przez liczbę boków.

Liczba boków	Kąt cięcia skośnego lub ukosowego
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Cięcia kombinowane (rys. rys. S1 i S2)

Cięcia kombinowane to połączenie cięcia skośnego (rys. R2) i ukosowego (rys. R1). Sposób ten umożliwia wykonywanie ram lub skrzynek o skośnych bokach tak, jak to pokazano na rysunku S1.



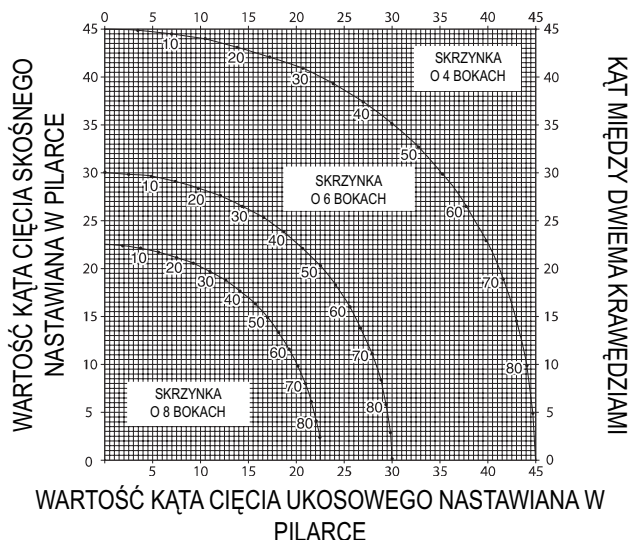
Gdy kąt każdego cięcia jest inny, zawsze sprawdzaj, czy dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylenia tarczy i dźwignia zaciskowa mechanizmu obrotu stolika są zaciągnięte. Po każdej zmianie kąta pochylenia tarczy lub obrotu stolika dźwignie te trzeba zaciągnąć.

- Podany tutaj wykres ma pomóc w prawidłowym określaniu kątów przy kombinowanym cięciu ukosowym i skośnym. By z niego skorzystać, ustal żądany kąt „A” (rysunek S2) swojej konstrukcji. Znajdź go na odpowiednim łuku na wykresie. Od tego punktu poprowadź pionową linię, by określić prawidłowy kąt cięcia ukosowego, i poziomą, by określić prawidłowy kąt cięcia skośnego.
- Zgodnie z opisem nastaw odpowiednie kąty i wykonaj kilka próbnych cięć.
- Przećwicz montaż uciętych kawałków.
- Przykład: By wykonać skrzynkę o czterech bokach o zewnętrznych kątach 25° (kąt „A”) (rysunek S2), skorzystaj z górnego prawego łuku. Znajdź wartość 25° na skali. Poprowadź poziomą linię w lewo lub w prawo, by znaleźć wartość kąta cięcia skośnego (23°). Podobnie poprowadź pionową linię do góry lub do dołu, by znaleźć wartość kąta cięcia ukosowego (40°). Najpierw zawsze wykonuj cięcia próbne z drewnianych odpadów, by sprawdzić ustawienia pilarki.

Przycinanie listew przypodłogowych

Listwy przypodłogowe przycina się pod kątem cięcia nastawionym na 45°.

- Zanim zaczniesz właściwą pracę, zawsze najpierw wykonaj próbne odchylenie głowicy przy wyłączonej pile.



- Wszystkie cięcia tak wykonuj, by tylna strona listwy przylegała przy tym płasko do stolika pilarki.

Narożnik wewnętrzny

- lewy
 - Przyłóż tył listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po lewej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Przyłóż spód listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po lewej stronie krawędzi cięcia.

Narożnik zewnętrzny

- lewy
 - Przyłóż spód listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po prawej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Przyłóż tył listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po prawej stronie krawędzi cięcia.

Cięcie listew ozdobnych

Cięcie listew ozdobnych odbywa się metodą kombinowaną. By zapewnić maksymalną dokładność cięcia, pilarka zawiera ustalone pozycje kąta cięcia skośnego (31,62°) i cięcia ukosowego (33,85°). Ustawienia te odpowiadają standardowym listwom ozdobnym o górnym kącie 52° i dolnym - 38°.

- Najpierw zawsze wykonuj próbne cięcia odpadków materiału.
- Wszystkie cięcia są wykonywane przy tarczy pochylonej w lewo i tylnej stronie listwy ozdobnej przylegającej do podstawy stolika.

Narożnik wewnętrzny

- lewy
 - Tył listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w prawo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po lewej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Spód listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w lewo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po lewej stronie krawędzi cięcia.

Narożnik zewnętrzny

- lewy
 - Spód listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w lewo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po prawej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Tył listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w prawo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po prawej stronie krawędzi cięcia.

Wycinanie rowków (rys. T)

W celu umożliwienia wycinania rowków pilarkę wyposażono w ogranicznik głębokości rowków (12) i śrubę motylkową (15).

- Obróć ogranicznik głębokości rowków (12) w stronę przodu piły.
- Śrubą motylkową (15) nastaw głębokość rowka. Ew. może przy tym zająć konieczność poluzowania najpierw nakrętki zabezpieczającej (66).
- By uzyskać prosty rowek, włóż kawałek materiału grubości ok. 5 cm między oporę a przedmiot obrabiany.

Odsysanie pyłu (rys. rys. A2 i A6)

Pilarka zawiera króciec do odsysania pyłu (24), do którego można przyłączyć nasadkę z węzłem do odpylacza ssącego (37) (wyposażenie specjalne).

- Jeżeli to możliwe, urządzenie do odsysania pyłu powinno być wykonane zgodnie z lokalnymi, obowiązującymi przepisami o emisji pyłów.

Cięcie małych przedmiotów (rys. A5)

Cięcie małych przedmiotów ułatwia specjalny przytrzymywacz (36) (wyposażenie specjalne).

Podpieranie długich przedmiotów obrabianych (rys. A4)

- Długie przedmioty zawsze należy podierać.
- Jeżeli zachodzi potrzeba zwiększenia długości stolika, by osiągnąć jak najlepsze wyniki cięcia,

stosuj podpórki pod przedmioty obrabiane (rys. A4). Można je nabyć jako wyposażenie dodatkowe. Długie przedmioty obrabiane podpieraj korzystając ze specjalnego oprzyrządowania. Mogą to być kozły lub inne urządzenia podpierające zwisające elementy.

Piły tarczowe

By osiągnąć podane w specyfikacji głębokości cięcia, zawsze używaj pił tarczowych o średnicy 216 mm i otworze 30 mm.

Więcej informacji na temat właściwych akcesoriów można zasięgnąć u swojego diler.

Transport pilarki (rys. B2)

By móc wygodnie przenosić pilarkę, przewidziano do niej specjalny pasek przyczepiany do podstawy (patrz rysunek A7), który można nabyć jako wyposażenie specjalne.

- W celu transportu pilarki opuść głowicę i wciśnij kołek blokujący (14). Pokrętkiem zaciskowym szyny zabezpiecz głowicę pilarki w przedniej pozycji, ramię mechanizmu obrotu stolika zabezpiecz w prawej skrajnej pozycji, oporę (3) przesun maksymalnie do wewnątrz, a dźwignią zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (11) zabezpiecz głowicę w pionowej pozycji tak, by pilarka zajmowała możliwie jak najmniej miejsca.
- Przy przenoszeniu pilarki zawsze korzystaj ze specjalnych, pokazanych na rysunku B2, wykonanych w tym celu wycięć (31).

Konserwacja

Uniwersalna pilarka tarczowa firmy DEWALT odznacza się dużą trwałością i prawie nie wymaga konserwacji. Jednak warunkiem ciągłej, bezawaryjnej pracy jest jej regularne czyszczenie.



Czyszczenie

Dbaj o to, by szczeliny wentylacyjne zawsze były odsłonięte i regularnie przecieraj obudowę miękką szmatką.

- Regularnie czyść powierzchnię stołu.
- Regularnie czyść urządzenie do odsysania pyłu.



Przy konserwowaniu pilarki unikaj stosowania rozpuszczalników i środków ściernych. Zwłaszcza środki czyszczące w aerozolu mogą chemicznie uszkodzić dolną osłonę z tworzywa sztucznego.

Czyszczenie i konserwacja nakładki szczelinowej (rys. U)

Regularnie czyść obszar pod nakładką szczelinową. W razie zużycia nakładki szczelinowej trzeba ją wymienić.

- Wykręć śruby (67) mocujące nakładkę szczelinową (32).
- Zdejmij nakładkę szczelinową i oczyść znajdujący się pod nią obszar.
- Ponownie załóż nakładkę szczelinową i włóż śruby.
- Ręcznie dokręć śruby.

By ustawić nakładkę szczelinową, wykonaj następujące operacje:

- Opuść głowicę do dołu, aż piła tarczowa akurat wejdzie w szczelinę.
- Tak ustaw obydwie części nakładki szczelinowej, by znalazły się możliwie jak najbliżej zębów piły tarczowej.
- Dokręć śruby.

Deklaracja zgodności z normami UE



DW712

Firma DEWALT deklaruje niniejszym, że opisana pilarka została wykonana zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 98/37/EWG, 89/336/EWG, EN 55014-2, EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 i EN 61029.

By uzyskać więcej informacji na ten temat, prosimy o zwracanie się pod podany niżej adres lub do jednej z naszych filii wymienionych na tylnej okładce instrukcji obsługi.

Dyrektor Działu Konstrukcyjnego
Horst Großmann
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 40,
D-65510, Idstein, Niemcy
20-03-2007

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Przy korzystaniu ze stacjonarnych elektronarzędzi przestrzegaj obowiązujących przepisów bhp, by w ten sposób chronić się przed porażeniem prądem elektrycznym, obrażeniami ciała i pożarem. Przed użyciem narzędzia przeczytaj niniejszą instrukcję. Przechowuj ją na wypadek, gdyby znów była kiedyś potrzebna.

Wskazówki ogólne

- **Utrzymuj porządek w miejscu pracy!** Nieporządek w miejscu pracy grozi wypadkiem.
- **Uwzględnij wpływy otoczenia!** Nie wystawiaj pilarki na działanie deszczu. Nie używaj jej w wilgotnym lub mokrym otoczeniu. Zapewnij dobre oświetlenie w miejscu pracy (o natężeniu 250 - 300 luks). Nie używaj pilarki w obszarach zagrożonych pożarem lub wybuchem, na przykład w pobliżu palnych cieczy lub gazów.
- **Nie dopuszczaj dzieci do miejsca pracy!** Trzymaj dzieci, osoby postronne i zwierzęta z dala od miejsca pracy i dbaj o to, by nie dotykały pilarki ani kabla sieciowego.
- **Zakładaj odpowiednią odzież ochronną!** Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, gdyż mogą one zostać pochwycone przez obracające się części. Na długie włosy zakładaj specjalną siatkę. Przy pracy na wolnym powietrzu godne polecenia są rękawice ochronne i obuwie na szorstkiej podeszwie.
- **Środki ochronne.** Zawsze zakładaj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową, gdy podczas pracy jest wytwarzany pył lub trociny. Gdy substancje te są gorące, trzeba także ubierać specjalny fartuch odporny na wysokie temperatury. Zakładaj specjalne słuchawki
- **Chroń się przed porażeniem prądem elektrycznym.** Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki. W ekstremalnych warunkach zastosowania (na przykład duża wilgotność, unoszenie się pyłu metalowego itp.) bezpieczeństwo elektryczne można zwiększyć przez użycie transformatora separującego lub wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.
- **Zachowuj stabilną postawę.** Staraj się utrzymywać stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.
- **Zawsze zachowuj uwagę!** Koncentruj się na swojej pracy. Postępuj rozsądnie. Nie używaj pilarki, gdy jesteś zmęczony.
- **Zamocuj obrabiany przedmiot!** Używaj urządzeń mocujących lub imadła do przytrzymywania przedmiotu obrabianego. Gdy przedmiot ten jest dobrze zamocowany, możesz obsługiwać pilarkę dwiema rękami.

- **Przyłączaj urządzenia do odsysania pyłu!** Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo działają.
- **Nie pozostawiaj wetkniętych kluczy do mocowania narzędzi roboczych!** Przed założeniem pilarki sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.
- **Przedłużacz.** Przed użyciem pilarki sprawdź przedłużacz i w razie uszkodzenia wymień go na nowy. Jeżeli pracujesz na wolnym powietrzu, stosuj tylko przeznaczony do tego celu i odpowiednio oznakowany przedłużacz.
- **Używaj odpowiednich narzędzi roboczych!** W niniejszej instrukcji opisano zastosowanie zgodne z przeznaczeniem. Do ciężkich prac nie używaj zbyt słabych narzędzi roboczych ani przystawek. Optymalną jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz tylko przy użyciu właściwego narzędzia. Nie przeciążaj pilarki.
Ostrzeżenie! Stosowanie innych nasadek i wyposażenia, niż zalecone w tej instrukcji, lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem może doprowadzić do wypadku.
- **Kontroluj pilarkę pod względem uszkodzeń!** Przed użyciem sprawdź pilarkę i kabel sieciowy, czy nie są uszkodzone. Upewnij się, czy wszystkie ruchome elementy są prawidłowo zamontowane i nienaruszone, a urządzenia zabezpieczające i wyłączniki całkowicie sprawne. Nie korzystaj z pilarki, gdy jakaś jej część lub wyłącznik są uszkodzone. Muszą one być wymienione przez nasz centralny serwis lub autoryzowany warsztat serwisowy DEWALT. Nie próbuj samemu naprawiać pilarki.
- **Wyjmij wtyczkę sieciową z gniazda.** Wyłącz pilarkę, odczekaj, aż się zatrzyma, i dopiero wtedy opuść miejsce pracy. W razie nieużywania pilarki, przed rozpoczęciem konserwacji i przy wymianie narzędzia roboczego lub jakiegokolwiek elementu wyposażenia bądź jakichś części pilarki wyjmij wtyczkę kabla sieciowego z gniazda wtykowego.
- **Unikaj niezamierzonego załączenia!** Przed przyłączeniem do sieci upewnij się, czy pilarka jest wyłączona.
- **Ostrożnie obchodź się z kablem!** Nie używaj kabla do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem i ostrymi krawędziami.
- **Bezpiecznie przechowuj swoje narzędzia!** Nieużywaną pilarkę i inne narzędzia robocze przechowuj w suchych, zamkniętych pomieszczeniach niedostępnych dla dzieci.
- **Starannie konserwuj swoje narzędzia robocze!** Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze,

gdyż jest to warunkiem bezpieczeństwa pracy. Stosuj się do instrukcji konserwacji i wymiany narzędzi. Wszystkie rękojeści i wyłączniki powinny być suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.

- **Naprawy:** Opisywana pilarka jest zgodna z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy. Naprawy mogą być wykonywane tylko przez jeden z naszych autoryzowanych warsztatów serwisowych DEWALT i przy użyciu oryginalnych części zamiennych, gdyż w przeciwnym razie użytkownik naraża się na nieprzewidywalne konsekwencje.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa dotyczące pilarek do cięcia skośnego i ukosowego

- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie pokrętła i dźwignie zaciskowe są dokręcone/zaciągnięte.
- Używaj pilarki tylko wtedy, gdy osłony piły tarczowej są założone, prawidłowo działają i znajdują się w nienagannym stanie technicznym.
- Nigdy nie używaj pilarki bez nakładki szczelinowej.
- Gdy pilarka jest przyłączona do sieci, nigdy nie trzymaj rąk w pobliżu tarczy tnącej.
- Nigdy nie próbuj zatrzymać piły tarczowej przez przykładanie do niej jakiegoś narzędzia lub innego przedmiotu, gdyż grozi to poważnymi urazami ciała.
- Przed zastosowaniem jakiegoś elementu wyposażenia dodatkowego najpierw przeczytaj instrukcję obsługi, gdyż popełniony tutaj błąd może stać się przyczyną szkód rzeczowych.
- Wybierz tarczę odpowiednią do rodzaju ciętego materiału.
- Nie przekraczaj maksymalnej wartości prędkości obrotowej podanej na tarczy tnącej.
- Przy manipulowaniu tarczą tnącą postępuj się uchwytem lub załóż rękawice ochronne.
- Nie używaj pił tarczowych o średnicach mniejszych lub większych niż określone w specyfikacji. Stosuj tylko tarcze tnące o parametrach wyszczególnionych w danych technicznych i zgodnych z normą EN 847-1.
- Rozważ zastosowanie specjalnie skonstruowanych tarcz tnących o niskim poziomie wytwarzanego hałasu.
- Nie używaj pił tarczowych ze stali szybko tnącej.
- Nie używaj pękniętych ani uszkodzonych pił tarczowych.
- Nie używaj tarcz szlifierskich.
- Przed wyłączeniem pilarki wyjmij tarczę tnącą z rządu w przedmiocie obrabianym.
- Przed rozpoczęciem cięcia ukosowego sprawdź, czy

ramię jest dobrze zamocowane.

- Nie próbuj zatrzymać wału silnika przez blokowanie wentylatora.
- Przy opuszczaniu ramienia osłona piły tarczowej automatycznie unosi się do góry i zamyka ponownie, gdy piła powraca do swojej pozycji wyjściowej. W celu wymiany lub kontroli stanu piły tarczowej osłonę można unieść ręcznie. Rób to tylko wtedy, gdy pilarka jest wyłączona, a wtyczka sieciowa wyciągnięta z gniazda.
- Przednia część osłony piły tarczowej zawiera niewielkie szczeliny, które zapewniają dobrą widoczność przedmiotu obrabianego. Chociaż szczeliny znacznie ograniczają wylatywanie trocin, to jednak nie eliminują ich całkowicie i dlatego podczas piłowania powinno się zakładać okulary ochronne.
- Utrzymuj w czystości otoczenie pilarki, a zwłaszcza usuwaj z niego luźne materiały, jak np. trociny i inne pozostałości po cięciu.
- Regularnie sprawdzaj, czy szczeliny wentylacyjne silnika są czyste i niezatkałe trocinami.
- W razie zużycia wymień nakładkę szczelinową.
- Przed rozpoczęciem wykonywania jakichś prac konserwacyjnych i przed wymianą tarczy tnącej odłączaj pilarkę od zasilania.
- Nigdy nie wykonuj żadnych prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, dopóki pilarka jeszcze pracuje i głowica nie znajduje się w położeniu spoczynkowym.
- Jeżeli to możliwe, pilarka zawsze powinna być ustawiona na stole warsztatowym.

Pozostałe zagrożenia

W trakcie używania pilarki największe zagrożenie stanowią:

- obracające się elementy, jak np. tarcza tnąca, której dotknięcie grozi poważnymi konsekwencjami.

Przy korzystaniu z pilarek tarczowych pomimo stosowania osłon ochronnych i przestrzegania przepisów bhp nie da się uniknąć pewnych niebezpieczeństw. Należą do nich zwłaszcza:

- uszkodzenie narządu słuchu wskutek nadmiernego hałasu;
- niebezpieczeństwo wypadku, które stwarza nieosłonięty obszar obracającej się tarczy tnącej;
- niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie tarczy tnącej;
- przycięcie palców przy otwieraniu osłon ochronnych;
- zagrożenie zdrowia przez wdychanie drewnianego pyłu powstającego podczas piłowania, a zwłaszcza dębu i buku.

Naklejki na pilarce

Naklejki na pilarce mają następujące znaczenie:



Przed użyciem pilarki dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi



Ostrzeżenie dotyczące bezpiecznego użytkowania pilarki



Trzymaj ręce z dala od tego obszaru

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia będziesz zmuszony zastąpić produkt DEWALT nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Lokalne przepisy mogą wymagać oddawania elektrycznych urządzeń powszechnego użytku sprzedawcy, u którego produkt został zakupiony, lub do punktów zbiorczych.

Firma DEWALT chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Usługa ta jest bezpłatna. By z niej skorzystać, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: www.2helpU.com.

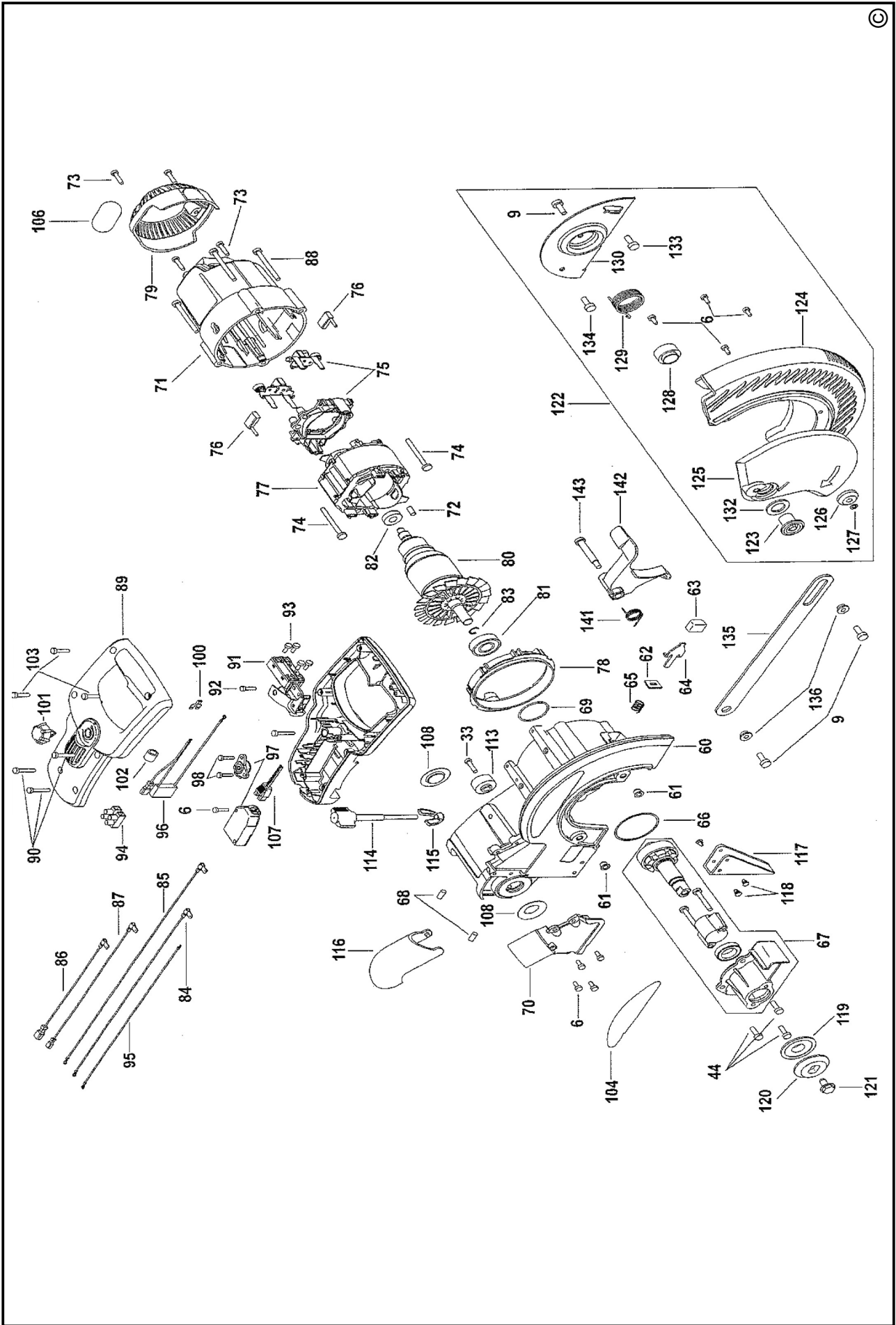
DEWALT

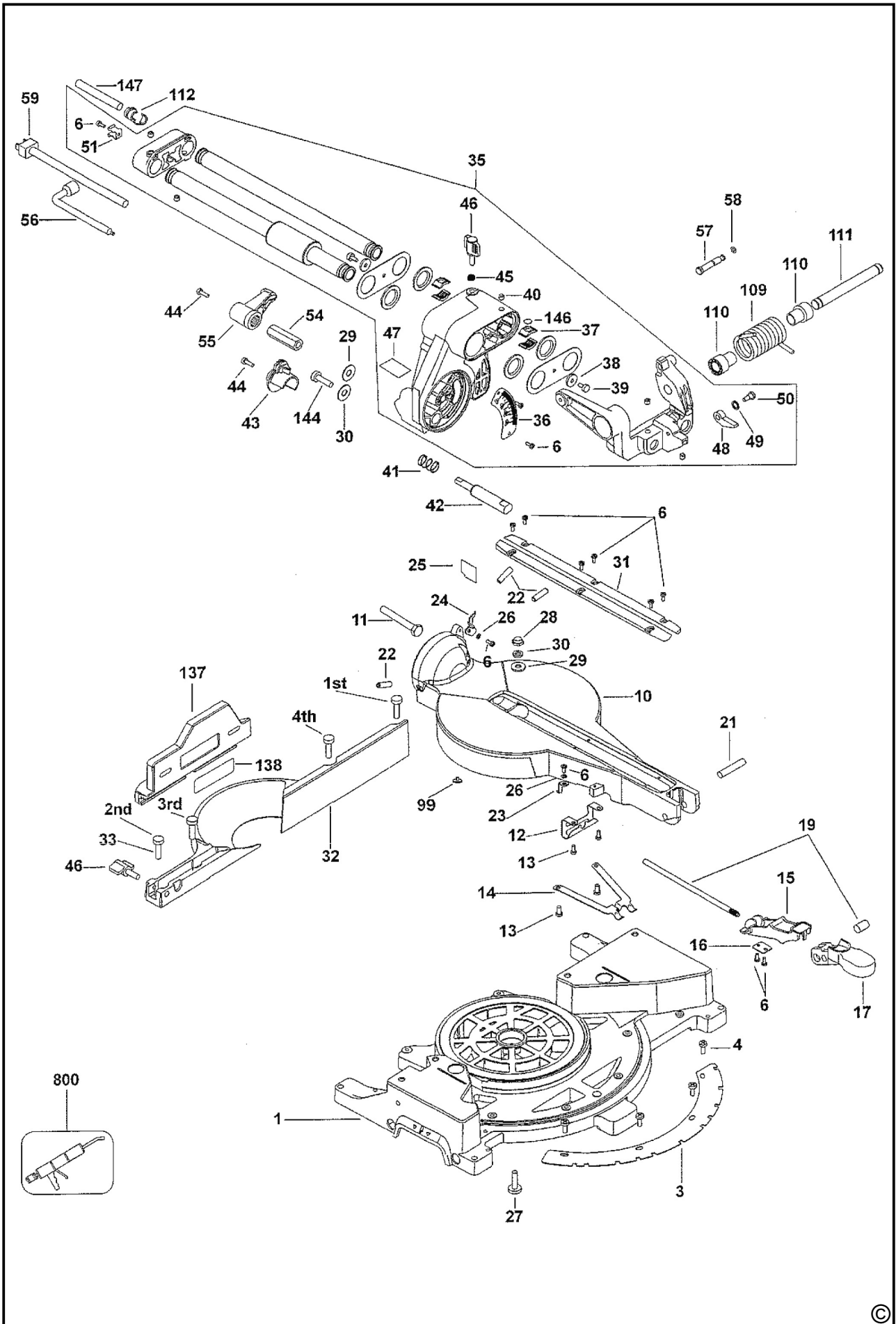
Warunki gwarancji:

Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, tarcze pilarskie, tarcze ścierne, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Black&Decker. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o niegorszych parametrach.
9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez DEWALT;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze pilarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa Klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa
tel.: (22) 682-0808, fax: (22) 682-0809





CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

DEWALT[®]

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-14300 Praha 4
Tel.: 00420 2 444 03 247
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Obozowa 61
01-418 Warszawa
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 33 551 10 63
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis